

Motores reductores



Motores con engranajes externos del grupo 2 al grupo 3, dividido en 17 desplazamientos de 4 a 61,1 cc, hasta 270 bar máx pressare y velocidad máxima de trabajo a 4.000 rpm, con un equilibrio hidrostático para reducir la holgura axial. Motores reductores son disponible en versiones unidireccionales y reversibles (motores reversibles se pueden utilizar igual en circuito serie). Cada motor se puede montar con bridas estándar (europeos, el alemán o el SAE) o con los especiales (ZF, Perkins y Renault), con cónica, cilíndrica o eje dentado. Además, es posible montar cubiertas con dos funciones de velocidad y con la válvula de alivio de presión.

Aplicaciones

- Ventiladores para la refrigeración
- Desbrozadoras
- Máquinas de Movimiento de Tierra
- Máquinas de construcción
- Máquinas Agrícolas